



comac

3 rulli trascinatori

3 galets entraîneurs

3 driving rolls



S E R I E
Galileo

40/50

Prestazioni massime
di curvatura con raggi
interni minimi

Capacités maximums
de cintrage avec
rayons intérieurs
minimums

Maximum bending
capacities with minimum
inside radius



50	25 x 5	R 120	R 100	R 200	R 300
	70 x 15	R 350	R 200	R 300	R 400
	80 x 10	R 400			

STD	25 x 5	R 120	R 100	R 200	R 300
STD	70 x 15	R 250	R 120	R 200	R 300
STD	80 x 20	R 400			

STD	15 x 15	R 120	R 100	R 200	R 300
STD	25 x 25	R 150	R 150	R 300	R 300
STD	40 x 40	R 300			

SPE	1" x 2,9	R 150	R 100	R 300	R 500
SPE	2" x 4,5	R 300	R 300	R 500	R 700
SPE	2 1/2" x 2,9	R 500	R 500	R 700	R 1000

STD (*)	20 x 2	R 150	R 200	R 300	R 400
STD (*)	40 x 3	R 300	R 400	R 500	R 700
STD (*)	60 x 3	R 400	R 500	R 700	R 1000

STD	25 x 3	R 200	R 200	R 300	R 400
STD	40 x 4	R 250	R 250	R 350	R 450
STD	50 x 5	R 300	R 300	R 400	R 500

STD	25 x 3	R 300	R 300	R 400	R 500
STD	40 x 4	R 400	R 400	R 500	R 600
STD	50 x 5	R 500	R 500	R 600	R 700

STD	25 x 3	R 300	R 300	R 400	R 500
STD	40 x 4	R 400	R 400	R 500	R 600
STD	50 x 5	R 500	R 500	R 600	R 700

STD	25 x 3	R 300	R 300	R 400	R 500
STD	40 x 4	R 400	R 400	R 500	R 600
STD	50 x 5	R 500	R 500	R 600	R 700

STD	25 x 3	R 300	R 300	R 400	R 500
STD	40 x 4	R 400	R 400	R 500	R 600
STD	50 x 5	R 500	R 500	R 600	R 700

STD	25 x 3	R 300	R 300	R 400	R 500
STD	40 x 4	R 400	R 400	R 500	R 600
STD	50 x 5	R 500	R 500	R 600	R 700

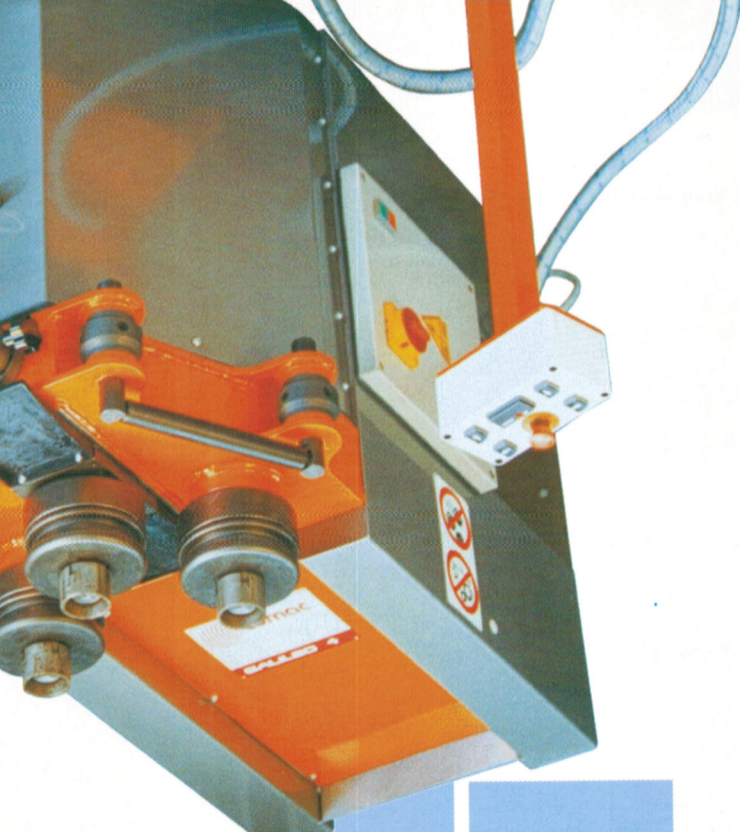
Note
Tutte le dimensioni sono in millimetri, salvo diversa indicazione.
- I raggi minimi ottenibili con profilati tubolari quadrati o rettangolari dipendono dalla deformazione accettabile e dall'utilizzo o meno di materiali di riempimento.
- Le capacità sono riferite ad acciaio con limite di snervamento 260 N/mm².
- Tutte le caratteristiche e le capacità sono soggette a variazione senza alcun preavviso.

STD: Rulli standard
SPE: Rulli speciali
(*) Per profilati quadrati e rettangolari a parete sottile sono necessari rulli speciali.
()** Necessaria attrezzatura speciale.

Note
Les rayons minimums indiqués sont généralement obtenables en plusieurs passages.
- Les rayons minimums de cintrage des tubes carrés ou rectangulaires dépendent de la déformation acceptable et de l'utilisation de matériaux de remplissage.
- Les capacités concernent de l'acier à limite d'élasticité 260 N/mm².
- Toutes les caractéristiques et les capacités sont sujettes à être modifiées sans aucun préavis.

STD: Standard rolls
SPE: Special rolls
(*) Special rolls are required for thin-wall square and rectangular hollow sections
()** Special tooling required.

Notes
All dimensions are in millimetres unless otherwise indicated.
- The minimum radii indicated are generally achievable in several passes.
- Minimum bending radii of square or rectangular tubes vary depending on the acceptable deformation and whether packing media are used.
- All capacities are referred to mild steel with yield point 260 N/mm².
- All specifications and capacities are subject to changes without prior notice.



SERIE GALILEO

La produzione Comac si caratterizza per le prestazioni di livello superiore, con un elevato grado di precisione e ripetibilità, costante per tutto il ciclo di vita utile della macchina, senza particolari necessità di manutenzione e per l'eccezionale numero di tipologie di lavorazione eseguibili con la dotazione standard.

Caratteristiche frutto dell'esperienza trentennale di Comac che oggi affianca alle macchine rivolte all'industria, la nuova serie Galileo, con macchine che si distinguono per semplicità e praticità d'utilizzo ed economicità sia nell'acquisto che nella gestione ordinaria.

Destinate alle necessità artigianali e della piccola industria, le curvatrici idrauliche della serie Galileo – che possono lavorare sia in posizione verticale che orizzontale – sono caratterizzate da 3 rulli trascinatori, di cui il rullo superiore a regolazione idraulica e con limitatore di coppia.

Le macchine sono dotate di visualizzatore digitale per il riferimento di posizione del rullo superiore.

Les 30 ans d'expérience de la société Comac se concrétisent par une production de machines de cintrage présentant un haut niveau de performance, un haut degré de précision et de répétitivité, constantes pour toute la durée de vie des machines, en ne nécessitant que peu d'entretien.

A ses machines, destinées à tous types d'industries, Comac ajoute la nouvelle série Galileo, dont la facilité et la souplesse d'utilisation sont complétées par un caractère économique très intéressant, vu son faible coût d'investissement.

S'ajoute à cela, la quantité importante de travaux divers réalisables avec les équipements de série de ces machines.

De ce fait les cintruses Galileo sont idéales pour équiper les petits ateliers pour la réalisation de prototypes de petites et moyennes séries.

Les cintruses Galileo se caractérisent par trois galets entraîneurs et par le galet supérieur à réglage hydraulique et équipé avec limiteur de couple.

Les modèles Galileo sont dotés d'affichage digital pour le repérage de position du galet de cintrage et peuvent travailler en position horizontale et verticale.

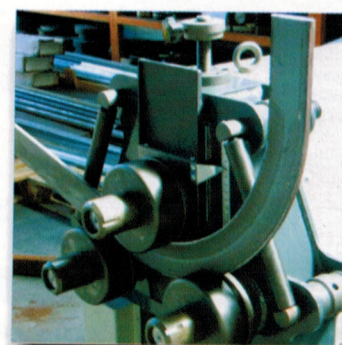
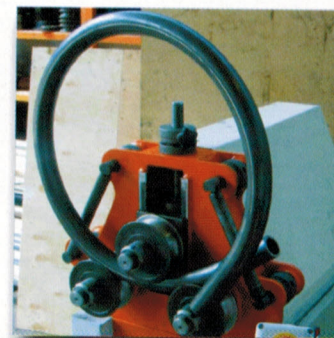
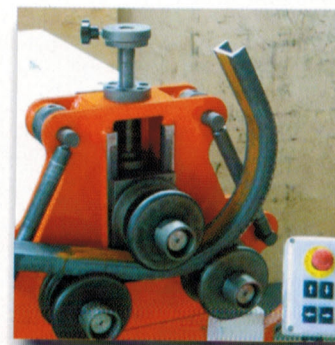
The thirty-years experience of Comac means superior level of performance with high rate of accuracy and consistency, constant for all the life of the machine and almost maintenance free.

Now, beside its main line of machines addressed to the industry, Comac announces the Series Galileo, whose easiness of use matches with the affordability both in the initial investment and in the ordinary service, as proved by the vast number of jobs feasible with the standard equipment.

All of this makes the Series Galileo the ideal solution for low and medium production volumes of small industry and fabrication shops.

Series Galileo machines feature three driving rolls, with the upper roll hydraulically adjustable and equipped with slip clutch.

All Galileo models include digital readout to reference the position of the bending roll and can operate in both horizontal and vertical work position.

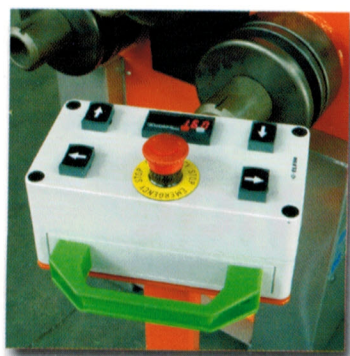


SERIE GALILEO

Caratteristiche tecniche Caractéristiques techniques Technical data

Diametro alberi/ <i>Diamètre des axes</i> /Diameter of shafts	40 mm	50 mm
Diametro rulli/ <i>Diamètre des galets</i> /Diameter of rolls	145 mm	180 mm
Velocità avanzamento profilo/ <i>Vitesse de défilement</i> /Rolling speed	3,7 m/min	4,4 m/min
Potenza installata/ <i>Puissance</i> /Power output	M 0,75 - H 1,1 kW	H 1,5 kW
Dimensioni/ <i>Dimensions</i> /Dimensions	980x620x1160 mm	1150x800x1250 mm
Peso/ <i>Poids</i> /Weight	370 kg	530 kg

	40	50
Diametro alberi/ <i>Diamètre des axes</i> /Diameter of shafts	40 mm	50 mm
Diametro rulli/ <i>Diamètre des galets</i> /Diameter of rolls	145 mm	180 mm
Velocità avanzamento profilo/ <i>Vitesse de défilement</i> /Rolling speed	3,7 m/min	4,4 m/min
Potenza installata/ <i>Puissance</i> /Power output	M 0,75 - H 1,1 kW	H 1,5 kW
Dimensioni/ <i>Dimensions</i> /Dimensions	980x620x1160 mm	1150x800x1250 mm
Peso/ <i>Poids</i> /Weight	370 kg	530 kg



Attrezzature accessorie/*Equipements optionnels*/Optional equipment

- Rulli per tubo
Galets pour tube
Rolls for tube
- Attrezzatura per angolare ad ala interna
Outilage pour cintrage de cornière aile à l'intérieur
Tooling to bend angle leg-in
- Apparecchio per volute
Outilage pour formage de volutes
Scroll forming attachment
- Apparecchio torcibarre
Outilage pour torsader
Stock twisting attachment
- Apparecchio piega-profilo
Outilage pour pliage de profilés
Press-braking attachment

La gamma
più ampia
di macchine
per curvare

La plus vaste
gamme de
cintreuses
a universelles
a trois galets

The widest
range
of bending
rolls

mignon
SERIE

Leonardo
SERIE

Galileo
SERIE

3000
SERIE

comac
Macchine per curvare

Strada Chieri 66 - 14019 VILLANOVA D'ASTI
tel. +39 0141 946 622
fax +39 0141 946 626
www.comac-italy.com
info@comac-italy.com

